

ITEM	QUANTIDADE	ESPECIFICAÇÃO	AMBIENTE(S)
45	50	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, DIGITADOR, COM APOIA BRAÇOS. Encosto: Altura 350 mm; Largura 400 mm; Assento: Profundidade 460 mm; largura 460mm. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40mm. Largura de 460 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Encosto interno em polipropileno, com formato anatômico. Espuma em poliuretano flexível, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 400 mm e altura de 350 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Mecanismo para cadeiras operativas com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado branco. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (FOSFATIZADO). Mecanismo multifuncional com regulagem independente do assento, encosto e altura com sistema individual, com bloqueio em qualquer posição. Revestimento: Tecido em base 100% poliéster na cor preta ou verde. Estrutura e demais componentes na cor preta. Mecanismo: Com duas alavancas, uma alavanca para regulagem de inclinação do encosto com vários pontos de parada, outra alavanca para regulagem de altura da cadeira através do acionamento do pistão pneumático. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida, com capa telescópica de acabamento na coluna de 3 elementos, injetada em polipropileno. Base giratória, com 5 hastes equidistantes, fabricadas em tubo de aço SAE 1020 25x25x1,50mm sistema de fixação dos rodízios conformado por dobras e reforçadas com soldas para aumentar a resistência às cargas estáticas sobre o assento. Hastes revestidas por inteiro com capas injetadas a polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos. Rodízios de duplo giro, deve apresentar bandagem em poliuretano para maior resistência ao piso frio com eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio, e apoiado em esferas de rolamento de aço, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Tubo central com mecanismo de regulagem de altura pneumático e bucha telescópica de acabamento em polietileno. Apoia braço: em formato "T" com regulagem de altura com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impacto e a abrasão e apoia braço injetado em poliuretano com alma de aço, acionamento da regulagem de altura através de botão de apertar, regulagem de ângulo do apoio a braço, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso M6, com mínimo de 7 estágios e</p>	<p style="text-align: center;">DIREÇÃO ADMINISTRATIVO SECRETARIA EXECUTIVA SALA DE COORDENADORES SALA DE PRECEPTORES RECEPÇÃO</p>

		<p>curso de 55 mm. Revestimento a ser definido posteriormente pelo órgão. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia, juntamente com o Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, sendo obrigatório conter no laudo a norma da NBR 13.962/2006. Bem como apresentar Certificado FSC ou CERFLOR em nome do fabricante. Laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 500 horas de exposição sendo obrigatório conter na parte inferior do produto seu próprio certificado de garantia emitido pelo fabricante, onde nele demonstre o prazo mínimo de 5 anos de garantia. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	
46	06	<p>CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL. Assento e Encosto fabricado em concha única injetado em polipropileno. A concha possui em seu design sistema de entrelaçamento garantindo alta resistência mecânica e facilitando a perspiração. Largura do encosto: 380mm. Largura do assento: 420mm. Estrutura fixa Estrutura fixa tipo “4 pés” fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 15,8 x 2,20 mm, soldada por sistema MIG. Estrutura é bipartida unida com alma de aço interna. Fixação da concha na estrutura realizada por 4 parafusos rosca soberba de 4,2 mm, comprimento de 22 mm, cabeça panela, autobrocante. Ponteiras injetadas em polipropileno. Cadeira empilhável.. O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Sendo obrigatório conter na parte inferior do produto seu próprio certificado de garantia emitido pelo fabricante, onde nele demonstre o prazo mínimo de 5 anos de garantia. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	<p>ESPAÇO DISCENTE (SALA DE REPOUSO)</p>
47	04	<p>CADEIRA FIXA, 4 PÉS TIPO INTERLOCUTOR, SEM APÓIA-BRÇOS, PARA OBESO: Cadeira fixa com encosto de espaldar Médio e assento unido por meio de estrutura em aço SAE 1020 de 5/16” x 63,5mm com carenagem em polipropileno de largura mínima 12mm, espuma anatômica fabricada em poliuretano injetado, de 40mm de espessura, densidade D55, indeformável, borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea, apresentar NBR 8537 ensaios de determinação de densidade da espuma flexível de poliuretano. Carenagem para assento e encosto injetada em polipropileno de alta resistência a impactos e material reciclável. Assento: Medindo 490 x 460 mm (largura x profundidade). Assento interno em lâmina de madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, Espuma em poliuretano flexível, isenção de CFC tendo que comprovar por meio de ensaio laboratorial, resiliência à compressão entre 45 à 50% comprovado também por ensaio laboratorial NBR 8619:2003, resistência ao rasgamento mínimo de 380N/m, tensão de ruptura entre 185 e 190 KPa , com</p>	<p>AUDITÓRIO</p>

alongamento na ruptura de 70%(média), baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade de 50 a 55 kg/m³ comprovado por ensaio laboratorial conforme NBR 8537/2003 e moldada anatomicamente apresentando Fator de Conforto mínimo 3,00 conforme ASTM D3574, com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas cor preta. Encosto: medindo 430 x 460 mm (comprimento x altura). Encosto interno em polipropileno injetado. Espuma em poliuretano flexível HR, e espessura de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Estrutura metálica 04 pés, em tubo de aço SAE 1020 de 1" x2,25mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por FOSFATIZAÇÃO e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em polietileno. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3mm de espessura soldada na estrutura com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por FOSFATIZAÇÃO e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Os licitantes deveram apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13962:2006 em nome do fabricante, emitida pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO, apresentar Certificado FSC ou CERFLOR em nome do fabricante. Laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 500 horas de exposição. Sendo obrigatório conter na parte inferior do produto seu próprio certificado de garantia emitido pelo fabricante, onde nele demostre o prazo mínimo de 5 anos de garantia. **Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.**