

ITEM	QUANTIDADE	ESPECIFICAÇÃO	AMBIENTE(S)
20	09	<p><b><u>Mesa Linear 900x600x740mm</u></b>, composta por: Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Pannel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Pannel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e 01 divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formatos "U" medindo 480x43x15mm. Toda a peça deverá receber tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-</b></p>	<p><b>BIBLIOTECA</b></p> <p><b>ESPAÇO DISCENTE (SALA DE REPOUSO)</b></p>

		<p>3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	
21	20	<p><b><u>Divisória de mesa</u></b> - Produzido em laminado melamínico de baixa pressão com no mínimo 25mm de espessura obedecendo a variação máxima permitida, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizado, de espessura 2mm obedecendo a variação máxima permitida na parte superior da cor do melamínico. Fixado ao tampo através de parafusos rosca auto cortante e suporte metálico em chapa de aço de espessura obedecendo a variação máxima permitida. Características específicas: <b>Dimensão: 600 x 450 x 25mm. (LxHxP)</b>, obedecendo a variação máxima permitida. Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de (+/-) 5% (cinco por cento). <b>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	<p><b>BIBLIOTECA</b></p> <p><b>ESPAÇO DISCENTE (SALA DE REPOUSO)</b></p>
22	03	<p><b><u>Armário Baixo com portas. 800 X 470 X 740 mm.</u></b> Tampo: constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, a união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores e parafusos do tipo minifix com tampas de acabamento na cor do melamínico. Portas de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura com travamento simultâneo superior, com chave escamotiável. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Internamente com uma prateleira regulável através de pinos de aço, constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm, com espessura mínima de 1,2mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Variação máxima de 5% nas dimensões. <b>O licitante deverá apresentar junto com a</b></p>	<p><b>ADMINISTRATIVO</b></p>

		<p>proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestará assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	
23	02	<p><u>Mesa Linear 1500x600x740mm</u>, composta por: Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação</p>	<p><b>SALA DE COORDENADORES</b></p>

		<p>de tomadas tipo RJ e 01 divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formatos "U" medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestará assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
24	03	<p><b><u>Arquivo com 4 gavetas, pasta suspensa. 450 X 470 X 1350 mm.</u></b> Tampo: constituído em aglomerado de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu</p>	ADMINISTRATIVO

		<p>perímetro. Corpo: constituído em aglomerado de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 04 gavetas com corredeiras telescópicas, para armazenar pasta suspensa. Base: Rodapé em chapa de aço seção retangular de 60x30mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado Variação máxima de 5% nas dimensões.</p> <p><b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
25	06	<p><b><u>Gaveteiro fixo com 02 gavetas, 300 X 470 X 340 mm</u></b> Corpo: constituído em aglomerado de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as</p>	ADMINISTRATIVO

		<p>faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Variação máxima de 5% nas dimensões. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
26	08	<p><b><u>Armário alto com portas, 800X470X1630 mm</u></b> Tampo: constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, a união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores e parafusos do tipo minifix com tampas de acabamento na cor do melamínico. Portas de giro com</p>	ADMINISTRATIVO

		<p>abertura mínima de 110°. Fechadura com travamento simultâneo superior, com chave escamotiável. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Internamente com três prateleiras reguláveis através de pinos de aço, constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm, com espessura mínima de 1,2mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Variação máxima de 5% nas dimensões. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
27	07	<p><b><u>Armário médio com portas, 800X470X1050 mm</u></b> Tampo: constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a</p>	

quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, a união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores e parafusos do tipo minifix com tampas de acabamento na cor do melamínico. Portas de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura com travamento simultâneo superior, com chave escamotiável. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Internamente com duas prateleiras reguláveis através de pinos de aço, constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm, com espessura mínima de 1,2mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Variação máxima de 5% nas dimensões. **O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.**



28	01	<p><b><u>Gaveteiro pedestal com 4 gavetas: 400X470X715 mm</u></b> Corpo: constituído em MDF/MD de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, sem a utilização de puxador aparente. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm, com espessura mínima de 1,2mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Variação máxima de 5% nas dimensões.</p> <p><b>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
29	01	<p><b><u>Estação de Trabalho com Conexão Gota: 1800x2260x600x1200x740mm</u></b> composto de: 01 - Superfície angular medindo 1650x1650x600x600mm, superfície constituída em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão texturizado cor a definir com borda frontal em fita PVC 2mm, na mesma cor do laminado, bordas laterais e posterior retas em poliestireno aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e 02 canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mão francesa em alumínio, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural. 01 – Anexo Gota medindo 1650x610mm constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão texturizado cor a definir com borda frontal em fita PVC 2mm, na mesma cor do laminado, bordas laterais e posterior retas em poliestireno aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Sustentadas através de 01 par de mini-mão francesa em alumínio acopladas às colunas estruturais. 01 – Conexão Dupla medindo 1200x610mm constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão texturizado cor a definir com borda frontal em fita PVC 2mm, na mesma cor do laminado, bordas laterais e posterior retas em poliestireno aplicado por processo à quente, na mesma cor do laminado. Sustentado através de 02 mão francesa dupla, em alumínio, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural 02 - Painel estrutural medindo 1650x740mm, suspenso do piso 365 mm, constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão texturizado cor a definir com borda frontal em fita PVC 1mm em ambas as faces, na mesma cor do laminado. Acoplado à coluna estrutural. 03 - Coluna estrutural em alumínio extrudado medindo Ø 90x740mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi na cor (a</p>	DIREÇÃO

		<p>definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em Oito (8) canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 03 - Pé estabilizador, em alumínio fundido de formato arredondado, Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm. <i>Varição máxima de 5% nas dimensões.</i> <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestará assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
30	11	<p><b>Mesa Linear 1200x600x740mm</b>, composta por: Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a</p>	<p><b>SALA DOS PÓS-GRADUANDOS</b></p>

quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e 01 divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formatos "U" medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. **O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestará assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.**

31

38

**Mesa Rebatível 1500x750x740mm**, estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°. Os componentes estruturais são fabricados em aço carbono, e os componentes do mecanismo de rebatimento são construídos em material termoplástico de alta estabilidade termomecânica. Tampo em formato retangular com tamanho de 1500 x 750 x 25mm, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces (cor a definir), borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. A Estrutura é composta por dois pedestais laterais (1), uma barra estrutural (2) e dois suportes (3), onde o mecanismo de travamento está inserido de forma, que ele oculta, sem acesso, proporcionando o funcionamento seguro do mesmo e a segurança do usuário. A barra estrutural está centralizada entre os pedestais laterais no centro do giro da mesa. O centro do giro da mesa localiza-se no meio da profundidade da mesa e 65 mm em baixo da superfície inferior do tampo da mesa. Pedestais Laterais: Colunas constituídas por tubos de seção quadrada 50 x 50 mm com espessura de 1,90 mm, cortadas em processo a laser, possibilitando o perfeito encaixe para a solda (MIG) das extensões estabilizadoras, que são fabricadas com tubo em seção retangular 20 x 40 mm na espessura de 1,90 mm, também cortadas em processo à laser para conferir a angulação de 120°. Nas suas extremidades o acabamento é proporcionado por ponteiros injetados em alumínio nas quais os rodízios são afixados por meio do encaixe preciso do pino que fixa internamente as ponteiros por pressão mecânica. Os rodízios de Ø60 mm (4) são injetados em termoplástico de alta tecnologia, os centros deles distanciados aproximadamente 555 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra Estrutural: Fabricado em tubo de aço carbono de Ø 1.1/2" com espessura de 2,00 mm com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. Suporte e Mecanismo: O suporte para tampo é fabricado em tubo com seção retangular 30 x 50 com espessura de 1,90 mm, cortado em processo a laser para ocultar o mecanismo de travamento de posição 0° ou 180°. O mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK, onde está alocada uma mola de recuo, para o travamento automático do suporte do tampo. O travamento ocorre apenas na posição horizontal da mesa, enquanto na posição vertical está livre de travamento, porém estática em função do guia para o giro. A adequada montagem do mecanismo de travamento nos mancais, fabricados em termoplásticos injetados, conferem à estrutura a suavidade no movimento de giro para a superfície de trabalho (tampo). Gatilho: Construído em perfil de alumínio extrusado que permite a instalação de ponteiros fabricadas com material termoplástico injetado, para o perfeito engate no mecanismo de travamento dos suportes do tampo, com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. O destravamento da mesa na sua posição horizontal é realizado através do de um giro do gatilho de aproximadamente 45°, que permite um destravamento rápido, sem risco do mesmo empenar. Design funcional, possibilitando o encaixe entre as estruturas, para o uso de menores espaços de armazenagem. Pintura de acabamento realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 5 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento

AUDITÓRIO

		<p>(cor a definir). Variação máxima de 5% nas dimensões. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
32	04	<p><b>Mesa Rebatível 1650x750x740mm:</b> Estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°. Os componentes estruturais são fabricados em aço carbono, e os componentes do mecanismo de rebatimento são construídos em material termoplástico de alta estabilidade termomecânica. Tampo em formato retangular com tamanho de 1650 x 750 x 25mm, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces (cor a definir), borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. A Estrutura é composta por dois pedestais laterais (1), uma barra estrutural (2) e dois suportes (3), onde o mecanismo de travamento está inserido de forma, que ele oculta, sem acesso, proporcionando o funcionamento seguro do mesmo e a segurança do usuário. A barra estrutural está centralizada entre os pedestais laterais no centro do giro da mesa. O centro do giro da mesa localiza-se no meio da profundidade da mesa e 65 mm em baixo da superfície inferior do tampo da mesa. Pedestais Laterais: Colunas constituídas por tubos de secção quadrada 50 x 50 mm com espessura de 1,90 mm, cortadas em processo a laser, possibilitando o perfeito encaixe para a solda (MIG) das extensões estabilizadoras, que são fabricadas com tubo em secção retangular 20 x 40 mm na espessura de 1,90 mm, também cortadas em processo à laser para conferir a angulação de 120°. Nas suas extremidades o acabamento é proporcionado por ponteiros injetados em alumínio nas quais os rodízios são afixados por meio do encaixe preciso do pino que fixa internamente as ponteiros por pressão mecânica. Os rodízios de Ø60 mm (4) são injetados em termoplástico de alta tecnologia, os centros deles</p>	AUDITÓRIO

distanciados aproximadamente 555 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra Estrutural: Fabricado em tubo de aço carbono de Ø 1.1/2" com espessura de 2,00 mm com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. Suporte e Mecanismo: O suporte para tampo é fabricado em tubo com secção retangular 30 x 50 com espessura de 1,90 mm, cortado em processo a laser para ocultar o mecanismo de travamento de posição 0° ou 180°. O mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK, onde está alocada uma mola de recuo, para o travamento automático do suporte do tampo. O travamento ocorre apenas na posição horizontal da mesa, enquanto na posição vertical está livre de travamento, porém estática em função do guia para o giro. A adequada montagem do mecanismo de travamento nos mancais, fabricados em termoplásticos injetados, conferem à estrutura a suavidade no movimento de giro para a superfície de trabalho (tampo). Gatilho: Construído em perfil de alumínio extrusado que permite a instalação de ponteiras fabricadas com material termoplástico injetado, para o perfeito engate no mecanismo de travamento dos suportes do tampo, com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. O destravamento da mesa na sua posição horizontal é realizado através de um giro do gatilho de aproximadamente 45°, que permite um destravamento rápido, sem risco do mesmo empenar. Design funcional, possibilitando o encaixe entre as estruturas, para o uso de menores espaços de armazenagem. Pintura de acabamento realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 5 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento (cor a definir). Variação máxima de 5% nas dimensões. **O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na**

		<b>desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b>	
33	04	<p><b>Mesa Rebatível 1350x750x740mm</b>, estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°. Os componentes estruturais são fabricados em aço carbono, e os componentes do mecanismo de rebatimento são construídos em material termoplástico de alta estabilidade termomecânica. Tampo em formato retangular com tamanho de 1650 x 750 x 25mm, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces (cor a definir), borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. A Estrutura é composta por dois pedestais laterais (1), uma barra estrutural (2) e dois suportes (3), onde o mecanismo de travamento está inserido de forma, que ele oculta, sem acesso, proporcionando o funcionamento seguro do mesmo e a segurança do usuário. A barra estrutural está centralizada entre os pedestais laterais no centro do giro da mesa. O centro do giro da mesa localiza-se no meio da profundidade da mesa e 65 mm em baixo da superfície inferior do tampo da mesa. Pedestais Laterais: Colunas constituídas por tubos de secção quadrada 50 x 50 mm com espessura de 1,90 mm, cortadas em processo a laser, possibilitando o perfeito encaixe para a solda (MIG) das extensões estabilizadoras, que são fabricadas com tubo em secção retangular 20 x 40 mm na espessura de 1,90 mm, também cortadas em processo à laser para conferir a angulação de 120°. Nas suas extremidades o acabamento é proporcionado por ponteiros injetados em alumínio nas quais os rodízios são afixados por meio do encaixe preciso do pino que fixa internamente as ponteiros por pressão mecânica. Os rodízios de Ø60 mm (4) são injetados em termoplástico de alta tecnologia, os centros deles distanciados aproximadamente 555 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra Estrutural: Fabricado em tubo de aço carbono de Ø 1.1/2" com espessura de 2,00 mm com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. Suporte e Mecanismo: O suporte para tampo é fabricado em tubo com secção retangular 30 x 50 com espessura de 1,90 mm, cortado em processo a laser para ocultar o mecanismo de travamento de posição 0° ou 180°. O mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK, onde está alocada uma mola de recuo, para o travamento automático do suporte do tampo. O travamento ocorre apenas na posição horizontal da mesa, enquanto na posição vertical está livre de travamento, porém estática em função do guia para o giro. A adequada montagem do mecanismo de travamento nos mancais, fabricados em termoplásticos injetados, conferem à estrutura a suavidade no movimento de giro para a superfície de trabalho (tampo). Gatilho: Construído em perfil de alumínio extrusado que permite a instalação de ponteiros fabricadas com material termoplástico injetado, para o perfeito engate no mecanismo de travamento dos suportes do tampo, com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. O destravamento da mesa na sua posição horizontal é realizado através do de um giro do gatilho de aproximadamente 45°, que permite um destravamento rápido, sem risco do mesmo empenar. Design funcional, possibilitando o encaixe entre as estruturas, para o uso de menores espaços de armazenagem. Pintura de acabamento realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 5 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó</p>	AUDITÓRIO

		<p>híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento (cor a definir). Variação máxima de 5% nas dimensões. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
34	01	<p><b>Mesa de reunião Semi Oval: 2000x1000x740mm</b>, composta por: 01 – <i>Tampo</i> constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Painel frontal em MDP com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC extrudado de 1mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40mm R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 600x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver uma tampa externa sacável em aço chapa #20 medindo 635x118x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras e fixação nas colunas verticais e tampa interna fixa em chapa #20 medindo 635x118x20mm. Ambas as tampas deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formatos “U” medindo 600x43x15mm. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfatação (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico</b></p>	SALA DE PÓS-GRADUANDOS



		<p>do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	
35	04	<p><b>Mesa Linear 1350x600x740mm:</b> Composta por: Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e 01 divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de</p>	

		<p>       aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formatos "U" medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b> </p>	
36	02	<p> <b>Mesa em L: 1200x1200x600x600x740mm:</b> Composta por: Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira         </p>	SALA DE PÓS-GRADUANDOS

MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Duas calhas estruturais para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e 01 divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e decida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formatos "U" medindo 480x43x15mm. Uma coluna de canto sextavada em chapa de aço fino frio 1.2mm de espessura medindo 80x80x715mm com tampa interna sacável em aço chapa #22 medindo 550x61x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras. Tampa sacável deverá proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e decida de cabos. Regulador de altura M8x25 sextavado. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. . **O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de**

		<p>exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	
37	16	<p><b><u>Gaveteiro volante, 3 gavetas: 400X470X 580 mm:</u></b> Tampo: constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF/MD de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, sem a utilização de puxador aparente. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis. Com 04 rodízios. Variação máxima de 5% nas dimensões. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	ADMINISTRATIVO
38	01	<p><b><u>Mesa de reunião redonda: 1200x740mm</u></b> composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Estrutura de sustentação</p>	SALA DE COORDENADORES

		<p>da mesa com tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo, em chapa de aço #14 formatos "U" medindo 380x43x15mm, soldadas a partir do tubo central, com ventosas para fixação do tampo, pé dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, soldadas a partir do tubo central. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. . <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestará assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
39	01	<p><b><u>Mesa de reunião ovalizada, diretoria: 6300x1200x740mm.</u></b>  Tampo inferior em MDF 25 mm de espessura com acabamento em resina poliuretana na cor preto e bordas frontais chanfradas e sobre tampo externo em MDF de 18 mm de espessura, revestido em lâmina de madeira, com acabamento em verniz poliuretano e sobre tampo interno em MDF 18 mm de espessura com acabamento em resina poliuretana na cor preto, dotado de tampas basculantes dupla com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao espelho de tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a</p>	<p><b>SALA DE REUNIÕES</b></p>

riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, cada tampa basculante medindo 400x194mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central através de parafusos especiais para madeira. Duas calhas estruturais de fiação dupla em aço chapa #20 medindo 1400x240x140mm com dois espelhos de tomadas em aço chapa #20 medindo 418x98mm cada, com três pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e três pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Sistema de fixação do tampo na estrutura através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Estruturada através de base tubular com formato elíptico em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático (confeccionada em chapa SAE 1010/1020 com o revestimento externo com chapa na bitola #18 dobrada e calandrada em forma elíptica e com chapa para fechamento inferior e superior na bitola #16. Furos para passagem de fiação no diâmetro de 60 mm na parte inferior e superior do lado interno e no fechamento superior. Na parte superior da estrutura deve conter 2 suportes de aço SAE 1010/1020 Soldados por solda Mig para fixação na parte inferior do tampo). Dotado de sapatas reguladoras e antiderrapantes para um eventual desnível do piso. **O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR). Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa**

		<p>devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	
40	01	<p><b><u>Módulo inicial para composição de Plataformas de trabalho lineares: 1500 X 1400 X 740 mm:</u></b>  Dotada de dois tampos em MDF/MDP com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na a definir com bordas em PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Um tampo central complementar em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, bordas retas com o mesmo acabamento das faces, dotada de uma tampa basculante para cada usuário com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao leito de fiação e das tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, medindo 87x297mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central através de parafusos especiais para madeira. Uma calha de fiação dupla estrutural em aço chapa #16 com dois leitos de fiação de aço chapa #18 medindo, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Calha fixada ao tampo através de buchas metálicas M6, parafusos Allen M6x12 e arruela de pressão e a dois suportes instalados na estrutura metálica chapa de aço #14. Uma base lateral estrutural tubular em aço 50x50 #14, com sapata reguladora de nível. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da</b></p>	ADMINISTRATIVO

		<p>pintura em câmara de névoa salina NBR 8094/193, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 950 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:1983 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	
41	02	<p><b><u>Módulo central para composição de Plataformas de trabalho lineares: 1500 X 1400 X 740 mm:</u></b>  Dotada de dois tampos em MDF/MDP com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na a definir com bordas em PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Um tampo central complementar em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, bordas retas com o mesmo acabamento das faces, dotada de uma tampa basculante para cada usuário com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao leito de fiação e das tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, medindo 87x297mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central através de parafusos especiais para madeira. Uma calha de fiação dupla estrutural em aço chapa #16 com dois leitos de fiação de aço chapa #18 medindo, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Calha fixada ao tampo através de buchas metálicas M6, parafusos Allen M6x12 e arruela de pressão e a dois suportes instalados na estrutura metálica chapa de aço #14. Uma base central estrutural tubular em aço 50x50 #14, com subida de fiação e tampa sacavel, com sapata reguladora de nível. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fofização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de</b></p>	ADMINISTRATIVO



		<p>Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina NBR 8094/193, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 950 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:1983 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</p>	
42	01	<p><b><u>Módulo final para composição de Plataformas de trabalho lineares: 1500 X 1400 X 740 mm:</u></b>  Dotada de dois tampos em MDF/MDP com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na a definir com bordas em PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Um tampo central complementar em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, bordas retas com o mesmo acabamento das faces, dotada de uma tampa basculante para cada usuário com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao leito de fiação e das tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor a definir, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, medindo 87x297mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central através de parafusos especiais para madeira. Uma calha de fiação dupla estrutural em aço chapa #16 com dois leitos de fiação de aço chapa #18 medindo, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Calha fixada ao tampo através de buchas metálicas M6, parafusos Allen M6x12 e arruela de pressão e a dois suportes instalados na estrutura metálica chapa de aço #14. Uma base lateral e uma central estrutural tubular em aço 50x50 #14, com subida de fiação e tampa sacavel, com sapata reguladora de nível. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-</p>	ADMINISTRATIVO

		<p>melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fofstização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. <b>O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina NBR 8094/193, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 950 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO), comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:1983 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.</b></p>	
43	04	<p><b><u>Painéis divisores suspensos frontais para Plataformas de trabalho lineares: 1200 X 200mm:</u></b>  Painel divisor em MDF/MDP com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na a definir com bordas em PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Fixação e instalação do painel divisor feito através de duas hastes de aço para painel divisor medindo 9,53Øx140mm rosca M6 em uma das extremidades fixadas através de porca M6 instaladas sob o tampo central.</p>	ADMINISTRATIVO
44	01	<p><b><u>Credenza com 04 portas: 1400X470X740 mm:</u></b> Tampo: constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, a união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores e parafusos do tipo minifix com</p>	SALA DE REUNIÕES

tampas de acabamento na cor do melamínico. Portas de giro com abertura mínima de 110°. Fechadura com travamento simultâneo superior, com chave escamotiável. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Internamente com duas prateleiras reguláveis através de pinos de aço, constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm, com espessura mínima de 1,2mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Variação máxima de 5% nas dimensões. **O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para este ensaio, com no mínimo 900 horas de exposição. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO) comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8095:2015 (resistência a corrosão por exposição a atmosfera úmida e saturada) com avaliação na NBR ISO 4628-3/2015 e NBR 5841/2015, o período de exposição de no mínimo 600 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Laudo de ensaio (Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando atendimento aos requisitos da norma NBR 8096:1983 (resistência a corrosão por exposição a dióxido de enxofre) com o período de exposição de no mínimo 240 h sem que o material metálico revestido sofra alteração. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Licitante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida em cartório onde diga que prestara assistência técnica sem custo algum pelo período mínimo 05 anos. A não apresentação de qualquer uma das solicitações acarretará na desclassificação do licitante. Poderá ser solicitado amostra para este item com prazo de 07 dias úteis após a convocação.**